

## LU-2860 Series

セミドライヘッド・高速2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

ハイ & ロングアームを採用。広いフトコロにより作業性が向上。

機能・性能を大幅に向上させた  
本縫い総合送り水平大釜ミシンです。



LU-2860S-7-0B  
(糸切り付き)



### ●広いフトコロにより作業性向上

自動車シート、ソファ、カバンなどの縫製に適しており、大物縫製・極厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させたミシンです。

## 縫い品質、作業性を向上させる機能

### ダブルテンションを標準装備

太糸での高張力縫製に対応したダブルテンション方式を標準装備。

### 多機能な6連手元スイッチ(糸切りミシン)

糸切り付きは6連手元スイッチで針糸テンションをシングル、ダブルの切替え(素材厚さへの対応力アップ)、交互上下量切り替え、縫い目長さ切り替えなどがスイッチ1つで行なえます。

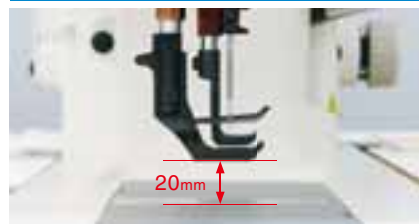


### 新下糸巻き装置



下糸巻き装置は糸の巻き始めを手作業で巻く必要がなくセットするだけで巻き始めます。

### 高い押え上昇量



自動押え上げによる押え上げの高さは20mmを実現。高級ソファなどではレザーと厚みのあるスポンジなどを縫い合わせる工程も楽に行なえます。

### 送り交互上下機構



素材が変化しても送り交互上下量のバランス変化が少ない送り機構を採用しています。交互上下量は最大9mmで、ミシン上部の大型ダイヤルで簡単に設定できます。

### 2倍釜を使用



針受け当たり量をネジで変更可能にした釜を標準に採用。針受けの調整が簡単にでき、目飛びの防止や、剣先の摩耗を抑えます。

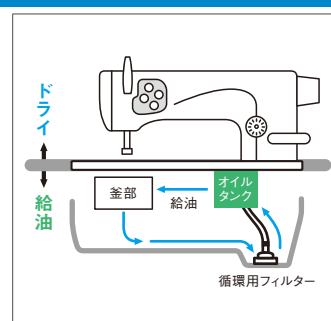
### 下送り上下運動量の調節可能



下送り上下運動量を調整可能にしました。素材や糸に最適な送りでの縫いができます。別のサブクラスミシンを準備する必要がありません。

### 新型のタンク式自動給油を採用

釜部周辺からアンダーカバーに落ちたオイルは、循環用フィルターでゴミやホコリをろ過され、オイルタンクに戻ります。この方式により給油の手間とオイルの使用量が低減されます。また、頭部正面にオイルゲージを配置、油の給油は頭部を倒さずにできます。



■ アタッチメント

吊り定規 H152

品名	品番
吊り定規(組)	MAH-152010A0
吊り定規取付け板	40112214
M5止めねじ	SM6051402TP × 2ヶ
M6止めねじ	SM6061402TP × 2ヶ

※吊り定規(組)の取り付けには上記のもの全てが必要です。

■ 仕様

機種名	LU-2860	LU-2860-7
仕様	2本針	2本針糸切り
最高縫い速度	2,700sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
縫い目長さダイヤル	1ピッチダイヤル	2ピッチダイヤル
押え上昇量	自動20mm、手動10mm	
自動押え上げ	オプション	標準装備
交互上下量	1～9mm	
交互上下量調節	大型ダイヤル	
DL装置	なし	標準装備
上糸調子	ダブルテンション	シングル／ダブルテンション切替え可能
下送り微調整機構	標準装備	
釜サイズ	水平2倍釜	
使用針	135×17 Nm160 (Nm125～Nm180)	
使用糸番手	#30～#5, B46～B138, Mn=60/3～20/3	
給油方式	タンク式自動給油(油残量計付き)	
自動返しスイッチ	なし	標準装備
手元スイッチ	なし	6連スイッチ
安全装置	標準装置(プッシュボタン解除)	
電源/消費電力	—	
単相100V、三相200V / 110VA		
頭部重量	61kg	66kg

※sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■ 機種表示

頭 部 [自動糸切りなし(Vベルト)]

ゲージ区分	コード	交互上下 ダイヤル区分	コード
標準ゲージ	S		
ヨーロッパゲージ	A	付き	S

LU2860□□S

※ゲージ区分が“S”の場合

針幅区分	コード
4.8mm	D
6.4mm	F
7.9mm	H
9.5mm	K

※ゲージ区分が“A”の場合

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm	D
12mm	E

頭 部 [自動糸切り(ダイレクトドライブモーター)]

ゲージ区分	コード	電装区分 (ダイレクトドライブモーター)	コード	押え上げ装置区分	コード
標準ゲージ	S			AK装置付き(ペダル式)	B
ヨーロッパゲージ	A	SC-922仕様	7		

LU2860□□70BBS

※ゲージ区分が“S”の場合

針幅区分	コード
4.8mm	D
6.4mm	F
7.9mm	H
9.5mm	K

※ゲージ区分が“A”の場合

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm	D
12mm	E

ワイバー・ タッチバック区分	コード
ワイバーなし・ タッチバック装置付き	0B

交互上下 ダイヤル区分	コード
付き	S

脚 卓


JTLU10□922B□

ペダル区分	コード	電源区分	コード
キャスト無し 1ペダル	0	単相 100V	A
キャスト無し 3ペダル (PK70)	A	三相 200V	J

パネル

CP18C  
CP180C

JUKI ECO PRODUCTS



JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

- 従来機種比で37%の省電力化を達成。
- 従来機種と比較して騒音を8.0dB低減。
- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

※上記はLU-2860-7(ダイレクトドライブ自動糸切りミシン)のものです。

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)  
㊟042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2013年4月現在のものです。(Cat.No.C01-00)